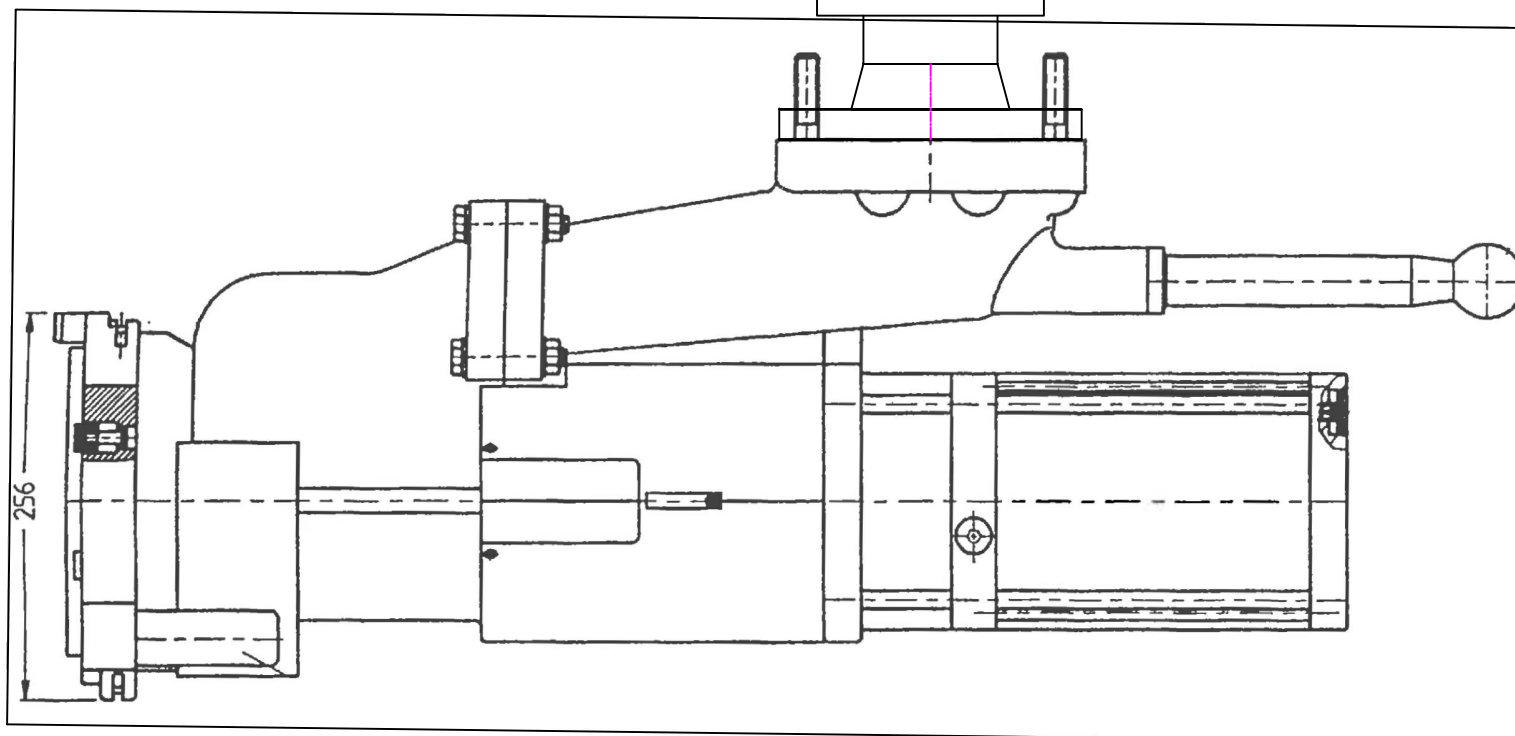


OPOMBE:

- varjenje izvesti v skladu z odobrenim varilnim postopkom (WPS)
- varilne deformacije upošteva izvajalec jeklene konstrukcije
- zware mora izvajati atestirani varilec - vsi zvari so C kvalitete po EN 25817
- vsi neoznačeni zvari so $a=0,7 \times t_{min}$ (t_{min} = tanjša PLOČEVINA v spoju)



Poz.	Kos	Predmet	Dimenzije	Material
8	1	Uvarni krogelni ventil-Hypex	DN15	AISI316L
7	1	Lok cevni 90°	Ø21,3x2,6	AISI316L
6	3	Razpršilna šoba zunanji navoj	R 1/2"	AISI316L
5	/	Koaksialni ventil HYPEX-zajet v popisu	R 1/2"	AISI316L
4	1	Navojni nipl	R 1/2"	AISI316L
3	2	Navarni nipl (var/navoj)	R 1/2"	AISI316L
2	1	Mufa varilna notranji navoj	R 1/2"	AISI316L
1	1	Prirobnica	Ø158xØ109x50	AISI316L

1	Dodan uvarni krogelni ventil	maj 2018	
Narocnik :		Objekt in lokacija :	
ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana		DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)	
Projektant načrta:		Vsebina - naslov risbe :	
Nafting Projektiranje in svetovanje d.o.o. Mlinska ulica 5, SI-9220 Lendava		DODAJANJE BARVE DETAJL	
Ime		Ident. stev.	Podpis
Odg. vodja proj.		G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581
Odg. projektant		G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581
Izdelal		G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581
Merilo		1:50	Datum : april 2018
Vrsta načrta: 5.0 Načrt strojnih instalacij in strojne opreme		St.projekta :	Faza :
		1710	PZI
		Rev :	List :
		1	A3
St. in vrsta načrta :		St.risbe :	
1710-5.0		50 - 4003	